

# bormio MUSICA ESTATE 2024

## AL PENTAGONO - ORE 21



**Sabato 29 giugno**

*Il magico mondo di*

# DISNEY

CHIARA AMATI e

SERENA FERRARI canto

ROSSELLA RAIMONDI attrice

STEFANIA PARISINI O'BRIEN costumi

*Biancaneve e i 7 nani, Cenerentola, La bella addormentata nel bosco, La carica dei 101, il libro della giungla, La Sirenetta, La Bella e la bestia, Aladdin, Il re Leone, Pocahontas, Rapunzel, The Brave, Frozen, Coco*

Un progetto di MILANO CLASSICA

**Ernesto Colombo**  
direttore

**Venerdì 9 agosto**



## GIUSEPPE VERDI

Ouverture, Sinfonie, Ballabili dalle opere  
*Nabucco - Oberto, Conte di San Bonifacio  
Macbeth - Giovanna d'Arco  
La forza del destino - Un ballo in maschera  
Aida - I Vespri Siciliani*

**Ernesto Colombo**  
direttore

**Sabato 24 agosto**

# Beethoven & Ciaikovskij

**SERGEY MKRTCHIAN**  
violino

P.I. CIAIKOVSKIJ  
Concerto in re maggiore per violino  
e orchestra, op.35

L. van BEETHOVEN  
Sinfonia n. 1 in do maggiore, op. 21

**Lorenzo Passerini**  
direttore

# ORCHESTRA ANTONIO VIVALDI

INFORMAZIONI:

Orchestra Antonio Vivaldi cell. 349 1857442 [www.orchestravivaldi.org](http://www.orchestravivaldi.org) - Amici della Musica - Sondalo cell. 348 3256939 - [www.amicidellamusic.org](http://www.amicidellamusic.org)

**BIGLIETTI IN VENDITA PRESSO:**

- PROLOCO BORMIO/UFFICIO TURISTICO  
Via Roma, 131/b - Tel. 0342 903300
  - PENTAGONO - Via Manzoni, 22
  - VENDITA ONLINE: <https://orchestravivaldi.mticket.it>
- Posto unico: € 15 - Fino a 25 anni: ingresso libero

