

Titianus  
Cadorinus

Fondazione  
Centro Studi  
Tiziano e Cadore

1576+2026

TITIANUS  
CADORINUS

Estate  
Tizianesca  
2026



**MERCOLEDÌ 22 LUGLIO ORE 21.00**

Auditorium Cos.Mo – Pieve di Cadore

**ENSEMBLE ARS VULGARIS**

**Robindro Nikolich: *Clarinetti***

**Luca Chiavinato: *Oud Liuti e qanun***

***Concerto Echi dei Luoghi Passati***

IN COLLABORAZIONE E CON IL CONTRIBUTO DI  
CAMERA DI COMMERCIO DI TREVISO-BELLUNO



CAMERA DI COMMERCIO  
TREVISO - BELLUNO | DOLOMITI  
bellezza e impresa

REGIONE DEL VENETO

Ret@venti  
2026 cultura



PROVINCIA DI  
BELLUNO



Magnifico Comune  
di Pieve di Cadore

Ars Vulgaris



CORTINABANCA  
CREDITO COOPERATIVO ITALIANO

PER INFORMAZIONI: Tel. 0435 501674 - [centrostudi@tizianovecellio.it](mailto:centrostudi@tizianovecellio.it) - [www.tizianovecellio.it](http://www.tizianovecellio.it) - [www.facebook.com/fondazionetiziano](https://www.facebook.com/fondazionetiziano) - [www.instagram.com/fondazione.tiziano](https://www.instagram.com/fondazione.tiziano)